

**Инструкция по нанесению
пропитки огнезащитной водорастворимой «ОГНЕЗА-ПО-Т» (р-р.)**

ТУ 20.59.59-026-92450604-2019
(взамен ТУ 2332-007-92450604-2014)

1 Описание

Пропитка огнезащитная водорастворимая «ОГНЕЗА-ПО-Т» (р-р.) - готовый к применению водный раствор антипиреновых и антистатических компонентов.

2 Область применения и назначение

Водный раствор для огнезащитной обработки ткани и ковровых покрытий. Пропитка «ОГНЕЗА-ПО-Т» (р-р.) обеспечивает класс «трудновоспламеняемые» по ГОСТ Р 50810 при установленном расходе пропитки на 1 м² ткани:

- из натурального 100 %-го хлопка – при обработке методом окунания и расходе 0,2 кг/м² (200 г/м²);
- хлопкополиэфирной ткани – при обработке методом окунания и расходе 0,17 кг/м² (170 г/м²);
- синтетической (арт. 4с-5КВ) – при обработке методом окунания и расходе 0,18 кг/м² (180 г/м²);
- тонкие ткани из стопроцентной синтетики – при обработке методом окунания и расходе 0,3 кг/м² (300 г/м²).

3 Рекомендации по нанесению

3.1 Подготовка к нанесению

Пропитка «ОГНЕЗА-ПО-Т» (р-р.) поставляется в готовом для применения виде. Нанесение пропитки производится при температуре от плюс 5 °С до плюс 35 °С при относительной влажности не более (75 ± 5) %.

3.2 Подготовка поверхности

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой, очищена от грязи, жиров и пыли. Инструменты для нанесения: оборудование для пневматического распыления, погружные сосуды (ванны) из пластмассы, нержавеющей стали, алюминия и т.п. (при нанесении методом окунания).

3.3 Нанесение пропитки

3.3.1 Метод распыления

Нанесение пропитки производится с использованием механических или электрических распылителей. Допустимо использование садовых опрыскивателей (типа «ЖУК») или ручного малярного инструмента.

Пропитка наносится на ткань согласно расходам, указанным в п. 1, либо до полного увлажнения ткани. После обработки ковровых покрытий необходимо удалить излишки пропитки с ворса при помощи велюрового валика.

Примечание: по всем вопросам совместимости пропиток с различными видами тканей следует обращаться непосредственно к фирме-изготовителю.

Окончательное высыхание обработанной поверхности при температуре (20 ± 5) °С – не более 24 часов.



3.3.2 Метод окунания

Пропитку осуществляют в следующем порядке: изделия из ткани помещают в ванну, заполненную пропиточным раствором, закрепляют противосплывными устройствами таким образом, чтобы уровень рабочего раствора во время обработки был выше поверхности пропитываемых изделий.

Выдерживание ткани в рабочем растворе необходимо проводить до достижения требуемых расходов состава, указанных в п. 1.

Время выдержки в рабочем растворе определяется качеством поверхности ткани, ее плотностью, впитывающей способностью, высотой ворса, температурой рабочего раствора пропитки и др.

После обработки и стекания ткань следует защитить от попадания воды до полного высыхания.

Окончательное высыхание при температуре $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$ – не более 48 часов. При принудительной сушке в температурном диапазоне от плюс $60 ^\circ\text{C}$ до плюс $80 ^\circ\text{C}$ и относительной влажности не более 60 % время высыхания сокращается до 24 часов.

Допускаются иные способы нанесения пропиток с межслойной сушкой 2 ч при соблюдении требуемых расходов составов.

4 Требования безопасности

Пропитка является пожаровзрывобезопасным и нетоксичным материалом (4 класс опасности).

При работах по нанесению пропитки необходимо пользоваться средствами индивидуальной защиты. Для защиты рук следует применять резиновые перчатки. Для защиты органов дыхания применять респираторы типа "Лепесток" по ГОСТ 12.4.028 и другими допущенными к применению средствами защиты.

Обработанная высушенная поверхность не выделяет токсичных веществ и не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Срок хранения – 12 месяцев.

